



Flow max (aktywowany dodatek reologiczny)

Wysokiej jakości, zmielony i wysuszony materiał ilasty poddany procesowi aktywacji poprzez wymianę jonową – zastąpienie jonów wapnia jonami sodu. Dzięki temu uzyskano produkt o podwyższonej zdolności adsorpcyjnej oraz właściwościach uszczelniających. Produkt znajduje zastosowanie w budownictwie inżynierskim, geotechnice oraz technologii ochrony środowiska.

Zastosowanie

- Adsorbent zanieczyszczeń i substancji chemicznych
- Uszczelniacz do gruntu (np. ściany szczelinowe)
- Środek smarny do prac wiertniczych i inżynierskich
- Bariera antyfiltracyjna w obiektach hydrotechnicznych
- Nośnik cieczy i materiałów (ciecz transportująca urobek)

Właściwości fizyko-chemiczne

- Postać: drobno zmielony proszek
- Kolor: od jasnobeżowego do szaro-brązowego
- Wilgotność resztkowa: <10%
- Zdolność do pęcznienia: wysoka (po aktywacji sodowej)
- Współczynnik przewodnictwa hydraulicznego: bardzo niski
- pH zawiesiny wodnej (10%): 8–10
- Gęstość nasypowa: ok. 800–1000 kg/m³

Zalety

- Wysoka zdolność do adsorpcji i pęcznienia
- Doskonałe właściwości uszczelniające
- Stabilność chemiczna
- Przyjazny dla środowiska
- Możliwość zastosowania w trudnych warunkach gruntowych

Parametry

Koncentracja [kg/m ³]	Lepkość Pozorna Av [cP]	Lepkość plastyczna Pv [cP]	Granica płynięcia Yp [lb/100ft ²]	Wytrzymałość Strukturalna 10"	Wytrzymałość Strukturalna 10'
40	34	15	38	24	34
45	44	17	53	34	44
50	48	18	60	41	55

Opakowanie

Big bagi 500, 650, 1000 kg lub luzem