



Track Mounted MudSystem - Mobilny system oczyszczania płuczki wiertniczej BDCMS-500GT

System BDCMS-500GT to mobilny system oczyszczania płuczki wiertniczej, zaprojektowany do efektywnego oczyszczania i odzyskiwania płynów wiertniczych. Urządzenie przetwarza od 400 do 500 GPM (90-110 m³/h) i separuje cząstki o wielkości powyżej 15 mikronów. Dzięki temu możliwe jest ponowne wykorzystanie oczyszczonej płuczki, co zwiększa efektywność operacyjną oraz redukuje koszty utylizacji odpadów

System BDCMS-500GT to mobilny system oczyszczania płuczki wiertniczej, zaprojektowany do efektywnego oczyszczania i odzyskiwania płynów wiertniczych. Urządzenie przetwarza od 400 do 500 GPM (90-110 m³/h) i separuje cząstki o wielkości powyżej 15 mikronów. Dzięki temu możliwe jest ponowne wykorzystanie oczyszczonej płuczki, co zwiększa efektywność operacyjną oraz redukuje koszty utylizacji odpadów

Kluczowe cechy

- **MOBILNOŚĆ I ADAPTACYJNOŚĆ**

Modułowa konstrukcja z napędem na gąsienicach zapewnia łatwe przemieszczanie w zróżnicowanym terenie, co czyni system idealnym rozwiązaniem dla wszelkich operacji wiertniczych.

- **OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW**

Dzięki recyklingowi płuczki wiertniczej zmniejsza się zapotrzebowanie na świeżą płuczkę oraz obniża koszty jej utylizacji.

- **ŁATWA KONSERWACJA**

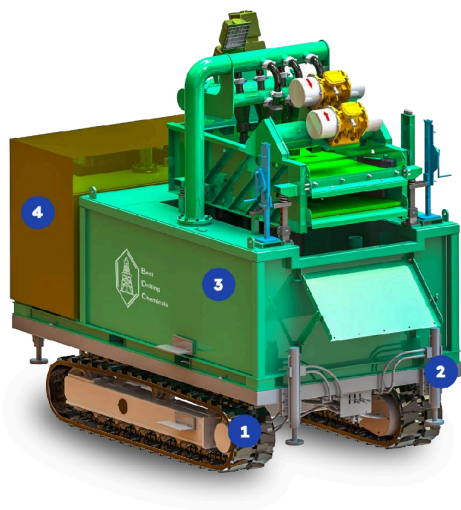
Kompaktowa konstrukcja zapewnia wysoką efektywność pracy i łatwość konserwacji, minimalizując czas przestoju oraz koszty serwisowe.

Parametry techniczne



Model	BDCMS-500GT
Wydajność	90-110m³/h (400-500 GPM)
Wielkość separowanych cząstek:	15-20 mikronów
Model urządzenia	BDCZY754K-Y6N
Powierzchnia sit	Górne: 1.35m² Dolne: 1.35m²
Liczba hydrocyklonów	4 in x 6 szt
Moc pompy zasilająco- mieszącej (umieszczona w zbiorniku)	11 kW
Lej zsykowy ze zwężką Venturiego	BDCSLD-260
Moc systemu płuczkowego	15 kW
Moc napędu gąsienicowego	22 kW
Zalecana moc agregatu prądotwórczego	48 kVA
Całkowita pojemność zbiornika	3200 L
Wymiary modułu systemu oczyszczania płuczki	3560 x 2000 x 2484mm
Wymiary modułu podwozia gąsienicowego	3870 x 2000 x 1120mm
Masa całkowita	6000 kg
Uwaga: System płuczkowy i układ jezdny mogą pracować niezależnie. Generator może zasiląć tylko jeden z nich w danym momencie.	

Komponenty systemu i ich zalety



1. Układ jezdny

Gąsienice wykonane ze stali stopowej z wbudowanymi blokami gumowymi zapewniają wysoką trwałość i odporność na obciążenia. Umożliwiają poruszanie się po nachyleniach do 30°. Napęd jest sterowany zdalnie i umożliwia zarówno jazdę, jak i skręcanie. System płuczkowy jest zamontowany na platformie gąsienicowej przy użyciu śrub mocujących, co umożliwia jego łatwy demontaż. Konfigurację można dostosować do różnych zastosowań – jako jednostkę gąsienicową, płożową lub montowaną na pojeździe.

2. Hydrauliczne Podpory Stabilizujące

System podparcia hydraulicznego stabilizuje urządzenie po ustawieniu na miejscu pracy, zabezpieczając mechanizm gąsienicowy podczas operacji.

3. Zbiornik na wstępnie oczyszczoną płuczkę

Zbiornik o pojemności 3200 litrów został zaprojektowany z myślą o efektywnej recykulacji płuczki. Jego pochylone dno minimalizuje akumulację osadów stałych.

4. Agregat prądotwórczy

Użytkownik może wybrać wysokiej jakości agregat dystrybuowany przez firmę BDC Poland lub zastosować własny.

Dodatkowe komponenty systemu



1. System oświetlenia

Dwa zewnętrzne reflektory LED dostosowane do pracy w każdych warunkach atmosferycznych. Jedna lampa sufitowa zamontowana w pobliżu schowka na narzędzia i panelu sterowania, zapewniająca lepszą widoczność podczas pracy.

2. Mud recycler – sito wibracyjne z zestawem hydrocyklonów 4”

2.1 Dwupoziomowe sito wibracyjne o łącznej powierzchni 2,7 m² umożliwiające oddzielne przesiewanie cząstek gruboziarnistych i drobnoziarnistych.

2.2 Wibratory OLI generujące siłę 7.0G.

2.3 Sita kompozytowe zgodne z API RP13C, zwiększające efektywność separacji i trwałość.

2.4 Szybki montaż sit dzięki klinowym zaciskom przekładniowym.

2.5 Rama sita ze szczelinami ze stali nierdzewnej, cyklon wykonany z trwałego poliuretanu.

3. Mechanizm Regulacji Nachylenia Sita Wibracyjnego

Regulacja kąta w zakresie od -3° do +5°, co pozwala na dostosowanie do różnych warunków geologicznych.

4. Lej zasypowy do kondycjonowania płuczki

Stalowy lej ze zwężką Venturiego zapewniający efektywne mieszanie i przygotowanie płuczki wiertniczej.

5. Pompa zasilająca - mieszająca

Zanurzeniowa pompa dostarczająca płuczkę do recyclera i tłocząca oczyszczony płyn wiertniczy do pompy płuczkowej wiertni.

Opis pracy

- Użytkownicy, którzy nie posiadają wcześniej przygotowanej płuczki, mogą dodać czystą wodę do zbiornika poprzez wlot.
- Zanurzeniowa pompa szlamowa pozwala na mieszanie, a lej mieszający umożliwia dodanie bentonitu i innych dodatków.
- Płuczka trafia najpierw na dolną siatkę sita wibracyjnego, gdzie następuje wstępne przesiewanie większych cząstek.
- Następnie płyn przechodzi do zbiornika buforowego, skąd pompa szlamowa tłoczy go do stożków (hydrocyklonów), gdzie następuje separacja drobnych cząstek stałych.
- Oczyszczona płuczka jest następnie kierowana z powrotem do zbiornika buforowego, skąd może być ponownie użyta w procesie wiercenia.

Zalety systemu

Przyjazny środowisku

- Ograniczenie ingerencji w teren dzięki eliminacji potrzeby stosowania dołów urobkowych.
- Zamknięty obieg płuczki zmniejsza zużycie wody i minimalizuje jej konsumpcję.
- Redukcja ilości odpadów generowanych podczas procesu wiercenia.
- Mniejszy wpływ na środowisko związany z prowadzeniem prac wiertniczych.

Obniżenie kosztów wiercenia

- Mniejsza zawartość cząstek stałych w płuczce poprawia efektywność wiercenia, zapewniając stabilniejszy otwór, skuteczniejszy wynos urobku oraz lepsze smarowanie narzędzi wiertniczych.
- Zmniejszone zużycie narzędzi wiertniczych i pomp płuczkowych, co przekłada się na istotne obniżenie kosztów operacyjnych.
- Redukcja kosztów transportu odpadów dzięki skutecznej separacji urobku.
- Separatory mechaniczne eliminują konieczność stosowania kosztownych środków chemicznych.

Bezpieczeństwo

- Większe bezpieczeństwo operacyjne i środowiskowe na miejscu wierceń.
- Wysoki stopień automatyzacji minimalizuje konieczność ingerencji operatora.

Wydajność

- Modułowa konstrukcja ułatwia montaż i demontaż urządzeń.
- Zamknięty obieg płuczki zwiększa efektywność operacji wiertniczej.
- Kompaktowe wymiary, niska waga i modułowa budowa umożliwiają sprawne przemieszczanie systemu

Wymiary

